

Nous trouver
19 rue Westrich, 67600 Sélestat
Alsace, France

**Sous-
traitance**
industrielle en
métallerie et
tôlerie fine

À l'écoute du professionnel comme
du particulier, nous nous engageons à
mettre tout notre savoir faire au
service de chacun

Nous contacter

Tel : 03 88 82 31 23 / Fax : 03 88 82 33 23
agmetal@agmetal.fr
www.agmetal.fr



Qu'est-ce que AGMETAL ?

Nous sommes une société de sous-traitance industrielle en tôlerie et métallerie qui accompagne professionnels et particuliers, dans la conception et la réalisation de pièces métalliques en Alsace. Notre structure ainsi que nos machines nous permettent de proposer une gamme étendue de possibilités. AGMétal n'est pas qu'un sous-traitant, c'est aussi un véritable partenaire de vos réalisations.

Domaines d'activités

Agencement
Agricole
Alimentaire
Automobile
Design

Événementiel
Machine d'extraction/construction
Fermetures
Ferroviaire
Mobilier urbain



Parc machine

Découpe laser

TRULASER L 5030
Unité laser : CO² TLF 6000
Format travail : 3000x1500 mm
Gaz : Oxygène, Azote, Air comprimé
Fonction découpe High-Speed
Changement de tôle automatique

Épaisseurs max :
- Acier 25 mm
- Inox 20 mm
- Aluminium 15 mm

Poinçonnage

AMADA AE 2510 NT
Force : 200 kN
Format travail : 2500x1270 mm
Nombre d'outils : 45
Épaisseurs max : 6 mm

Pliage

AMADA RFE M2 5020
Force : 500 kN
Longueur de pli max : 2090 mm

AMADA HFB 170.3
Force : 1700 kN
Longueur de pli max : 3170 mm

Soudure

3 Postes MIG/MAG
2 Postes TIG
2 Soudeuses par points

Roulage

Rouleuse électrique : 1
Longueur max : 1500 mm
Diamètre min : 250 mm

Rouleuse manuelle : 1
Longueur max : 1000 mm
Diamètre min : 150 mm

Sertissage, Percage

Sertisseuse pneumatique
Large gamme d'outils
2 Perceuses à colonne

Débit

Cisaille guillotine CN Promecam
Fraise scie : débit tubes, cornières et fers plats

Ébavurage

TimeSavers 42 RB
- Ébavurage
- Finition
- Arrondis
- Enlèvement des oxydes de laser



Conception

À l'aide de nos logiciels de CAO tels que TopSolid et Trutops, ainsi que vos fichiers STEP, DXF, DWG et PDF, le bureau d'études se tient à votre disposition pour vous aider à concevoir ce qui répondra à votre cahier des charges, aussi exigeant soit-il.



Production

Nous sommes en mesure de découper, poinçonner, plier, rouler, sertir et souder vos pièces à l'aide de nos techniciens ainsi qu'un atelier armé d'un parc machine à la pointe de la technologie.



Qualité

Afin de répondre aux besoins de nos clients, nos soudeurs ont suivi une formation dans le but d'obtenir la certification ISO 9606-1.



Prestations complémentaires

Nous sommes en mesure de vous fournir une prestation globale incluant les traitements des métaux ainsi que la finition peinture poudre et liquide.